

ОНАШЕ ЖИТТЯ

ГАЗЕТА ЗАСНОВАНА
В ЛИПНІ 1967 РОКУ

ОРГАН ЦЕНТРАЛЬНОГО ПРАВЛІННЯ
УКРАЇНСЬКОГО ТОВАРИСТВА ГЛУХИХ

ВИХОДИТЬ
ЩОСУБОТИ

№ 12 (808) | Субота, 19 березня 1983 року | Ціна 2 коп.

16 квітня — всі на комуністичний суботник!

ПО-УДАРНОМУ, ВИСОКОЯКІСНО!

Трудівники Полтавського УВП-2 сповнені рішучістю втілити в життя рішення XXVI з'їзду КПРС, успішно виконати напружені завдання і соціалістичні зобов'язання третього року п'ятиріччя. Новий імпульс ударній вахті колективу підприємства дали рішення листопадового (1982 р.) Пленуму Центрального Комітету КПРС.

Підтримуючи патріотичну ініціативу передових підприємств Москви — провести 16 квітня комуністичний суботник, присвячений 113-ій річниці з дня народження В. І. Леніна, трудівники УВП-2 переглянули свої резерви та можливості і взяли такі соціалістичні зобов'язання.

У день «Червоної суботи» довести продуктивність праці до 108,7 процента. За рахунок заощаджених матеріалів та електроенергії випустити 98 електромагнітів ЕД, 43 вимикачі БВК та 50 штук замків. Всього буде виготовлено продукції на 6,5 тисячі карбованців, в тому числі нормативно-чистої — на 3,5 тис. крб. Зароблені гроші в сумі 1,1 тисячі карбованців намічено перерахувати у фонд одинадцяті п'ятиріччя.

На підприємстві створено штаб по підготовці до комуністичного суботника, на кожному робочому місці розгорнулася діяльна підготовка до його проведення. Одним із вагомих резервів, що його використовують трудівники підприємства, стала робота, спрямована на підвищення трудової, виконавської дисципліни, інтенсифікації виробництва.

На мітингу, що відбувся на УВП-2, трудівники говорили про прагнення ознаменувати вахту суботника ударною працею, випустити у цей день продукцію тільки відмінної якості.

Від імені колективу підприємства закликаємо всіх трудівників УВП і виробничих об'єднань Товариства, всіх членів УТОГ наслідувати наш приклад і 16 квітня дружно вийти на комуністичний суботник, в ході роботи продемонструвати зразкову дисципліну, високу організованість.

М. ПЕЩЕРІН, директор Полтавського УВП-2; **В. АНТОНЕНКО**, секретар парторганізації; **Н. ЧЕРНИШ**, голова профкому; **О. ШОРОП**, секретар комсомольської організації; **В. ХОХЛОВ**, голова первинної організації УТОГ.



На 150—160 процентів виконує виробничі завдання ударник комуністичної праці різальник тканин четвертого цеху Одеського виробничого об'єднання «Електрон» **Анатолій Борисович Крушельницький**.

Фото **І. МІНДЕЛЯ**.

НА ЛІТНІЙ ЧАС

Державна комісія єдиного запроваджується «літній» часу і еталонних частот часу. Перехід на «літній» час СРСР повідомляє, що з 1 квітня 1983 року на всій території Радянського Союзу провадитиметься в 0 годин 1 квітня переведенням годинникової стрілки на одну годину вперед.

РУЧНУ ПРАЦЮ — НА ПЛЕЧІ МАШИН

ШЛЯХОМ МЕХАНІЗАЦІЇ І АВТОМАТИЗАЦІЇ

Відповідальні завдання поставив XXVI з'їзд КПРС у справі технічного переозброєння праці, неухильного скорочення у всіх галузях кількості робітників, зайнятих ручною працею.

Ця проблема, як відомо, має не тільки економічне, але й соціальне значення.

У виробничому об'єднанні «Електромагніт» близько 42 процентів робітників в основному виробництві зайняті ручною працею, питома ж вага тих, котрі виконують роботу вручну серед допоміжних служб, ще вища. Добитися скорочення ручної праці можна тільки шляхом механізації і автоматизації виробничих процесів.

Що ми зробили і що повинні зробити у цьому напрямі?

У даний час на дільниці переробки пластмас електроапаратного цеху ліквідовано ряд операцій по ручній зачистці облю на пластмасових деталях.

Впровадження напівавтоматів для зачистки корпусів і денця люстрового і підвісного патронів дали можливість значно підвищити продуктивність праці, поліпшити якість обробки і покращити санітарно-гігієнічні умови робітників. Із встановленням напівавтомата механізована також операція по гільзуванню патрона на облойній дільниці.

На штампувальній дільниці електроапаратного цеху впроваджено автомат для

виготовлення пружини розтягування при освоєнні нового уніфікованого вимикача і автомат холодної внасадки алюмінієвих заклепок та мідних контактів. Внаслідок цього вивільнились два робітники основного виробництва.

Впровадження автомата при виготовленні котушок дає змогу ліквідувати трудомістку операцію нарізання і зачистки монтажних дрітків, що раніше виконувалась вручну.

Однак ще багато трудомістких технологічних операцій виконуються вручну.

Перед інженерно-технічними працівниками стоять важливі завдання по ліквідації ручної праці, зокрема, на пресовій дільниці при зачистці каркасів котушок електромагнітів серії МТ, ЕД та МІС, при обробці корпусних деталей пускача ПМЕ на облойній дільниці. Передбачено механізувати операції по нарізуванню різьби на штампувальній дільниці. Частина намічених розробок буде виконано силами об'єднання, а решту — Спеціального проектно-конструкторського технологічного бюро УТОГ.

Колектив об'єднання впевнений, що поставлені перед ним завдання під девізом: «Ручну працю — на плечі машин!» будуть успішно виконані.

В. КОЗАЦЬКИЙ, інженер-технолог Донецького виробничого об'єднання «Електромагніт».

У ДРУЗІВ ПО ЗМАГАННЮ

У послідовне нарощування виробничого потенціалу, підвищення ефективності виробництва підприємств Білоруського товариства глухих все більш значний внесок роблять ентузіасти технічного прогресу. Від впровадження 292 пропозицій, поданих ними протягом двох років одинадцяті п'ятиріччя, одержано 238 тисяч карбованців економії, тобто, кожен карбованець затрат дав 11,4 карбованця економії.

Найкращих результатів у розвитку технічної творчості добився колектив Барановицького УВП, де з початку п'ятиріччя впроваджено 44 пропозиції з економією 10,8 тисячі карбованців на 110 працюючих. Це підприємство постійно серед лідерів республіканського соціалістичного змагання.

НОВАТОРИ ШУКАЮТЬ РЕЗЕРВИ

Тут використовують такі засоби підвищення творчої активності, як конкурси і огляди. Вони проводяться по економії енергоресурсів, по підвищенню техніко-економічних показників, якості продукції, механізації ручної праці.

Так, розробка Г. Пивовара, котрий став переможцем конкурсу «На кращу пропозицію з економії електроенергії», спрямована на реконструкцію освітлення швейного цеху, дала можливість знизити витрату електроенергії на 1/3, зменшити кількість встановлених світильників від 140 до 90 штук при одночасному поліпшенні освітлюваності робочих місць.

Найбільшу кількість учасників привернув огляд «Ручні роботи — механізацію і автоматизацію». Під час

ПО РЕСПУБЛІЦІ

ЗА ЗАКОНАМИ БЕРЕЖЛИВОСТІ

Створення запасу пального для весняних польових робіт завершено в господарствах Харківщини.

Впроваджена в обласльгосттехніці автоматизована система оперативного розподілу нафтопродуктів координує діяльність різних служб, які відповідають за забезпечення виробничих підрозділів паливом і мастилами, складає графіки їх доставки, контролює витрачання палива, видає інші необхідні дані. Досить набратися на пульті цифровий код, щоб одержати вичерп-

ну відповідь про стан справ у будь-якому колгоспі або радгоспі.

ВЕРХОВИНСЬКА ТРАСА

Надзвичайно складний за рельєфом відрізок паливної магістралі Уренгой — Помари — Ужгород успішно подолала бригада Л. Г. Тимуса із Закавказького управління будівництва трубопроводів. Через круті скелі і незамерзаючі болота, розташовані на схилі гори Шит, значно раніше встановленого строку прокладено кілометрову сталеву нитку.

Загін гірських трасовиків на Львівщині поповнюється за рахунок досвідчених бригад, які завершили основні роботи в сусідній Івано-Франківській області. (РАТАУ).

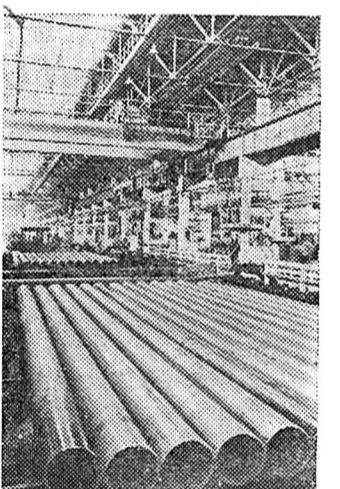
НА НОВОМОСКОВСЬКОМУ ТРУБНОМУ



Дніпропетровська область. Продукцію Новомосковського трубного заводу імені 50-річчя Радянської України добре знають у найвіддаленіших кутках нашої країни і за рубежем. Це — труби для магістральних газо- і нафтопроводів, для потреб сільського господарства і машинобудування. Торік підприємство відправило споживачам тисячі тонн надпланової продукції, а замовлення будівників Саяно-Шушенської ГЕС та інших новобудов було виконано достроково.

В нинішньому році передовий колектив вирішив за рахунок широкого впровадження нової техніки, прогресивної технології, скорочення простоїв устаткування додатково випустити 5 тисяч тонн труб, 400 тонн товарного прокату і на 180 тисяч карбованців товарів народного споживання.

На знімках: вгорі — ударники комуністичної праці передового трубоелектрозварювального цеху № 2 (зліва направо) — електро-



зварник **Сергій Шевченко**, бригадир **Олександр Білий**, різальник труб **Іван Чередицький**, електрозварник **труб Євген Курнової** і клеймувальниця **ВТК Наталія Лапко**; внизу — дільниця обробки і контролю якості продукції.

Фото **А. Запари** (Фотохроніка РАТАУ)

ний план на п'ятирічку, до якого входять 22 теми, що передбачають перспективний розвиток і технічне переозброєння цехів, створення більш досконалих конструкцій виробів, механізацію і автоматизацію виробництва. Щорічно складається тематичний план, спрямований на виконання завдань по зниженню норм витрат матеріальних ресурсів, поліпшенню якості продукції і т. д. Часто на виробництві з'являються так звані вузькі місця. Вони вимагають оперативного розв'язання. Їх не передбачили перспективними планами. Тоді випускається експрес-тематика для того, щоб на розв'язання цих питань звернути увагу раціоналізатори.

(Закінчення на 2 стор.)

